

Navodila za uporabo
ZJ-A-8000

Za čim boljši izkoristek funkcij tega stroja in za varno uporabo stroja je potrebno pravilno uporabljati stroj. Pred uporabo stroja pozorno preberite navodila za uporabo.

- Vedno bodite previdni ob uporabi stroja in upoštevajte načela varnega dela s strojem.
- Preberite vsa navodila, vred s tem navodili za uporabo stroja. Navodila shranite in jih vedno hranite v bližini stroja, da jih lahko uporabite po potrebi.
- Za sledeče operacije vedno izklopite stroj:
 1. Za vdevanje igle in menjavo čolnička.
 2. Za menjavo delov kot so igle, tačke, transporterji ipd..
 3. Za vzdrževalna dela
 4. Kadar stroj zapuščate brez nadzora.
 - Izogibajte poseganju v področje gibljivih delov med delovanjem stroja.
 - Popravljanje in poseganje v stroj naj opravljajo samo pooblašene osebe.
 - Servisiranje in vzdrževanje delov stroja naj opravljajo samo pooblašene osebe.
 - Servisiranje in vzdrževanje električnih delov stroja naj opravljajo samo pooblašene osebe.

V kolikor opazite nedelovanje električnih komponent ali delov, takoj ustavite stroj.

- Redno čistite stroj.
- Za normalno delovanje stroja ga je potrebno ozemljiti. Stroj naj obratuje v okolju kjer ni izpostavljen hrupu in vibracijam.
- Na stroj je nameščen primeren električni vtikač. Uporabljajte samo ozemljene vtičnice.
- Uporaba stroja je dovoljena samo za predpisano uporabo.
- Predelovanje in spreminjanje stroja in njegovih komponent lahko vpliva na varnost in življenjsko dobo stroja. V primeru poškodb predelanih strojev, ne krijemo povzročene škode.
- Varnostne oznake na stroju pomenijo :

POZOR!

NEVARNOST NASTANKA POŠKODBE!

POZOR:

1. Za zagotavljanje varnega dela s strojem med uporabo stroja ne nosite ohlapnih oblačil ali stvari ki se lahko zapletejo ali zaidejo v delovno področje stroja.
2. Izogibajte se poseganja z rokam v delovno področje stroja.
3. Ob vklopu stroja ne posegajte v področje igle.
4. Med delovanjem stroja se ne dotikajte in ne posegajte v področje gibljivih delov.
5. Da se izognete nesrečam zaradi neželjenega zagona stroja, v primeru poseganja v delovno področja prvo izklopite stroj.

NEVARNOST NASTANKA POŠKODBE:

1. Da se izognete električnemu udaru in električnim poškodbam, ne odpirajte in ne posegajte v področje električnih komponent.

1. Pred uporabo

1. Stroj in vsi njegovi gibljivi deli so zaradi preventive pred pakiranjem namazana in naoljena. V primeru daljšega transporta ali stanja stroja se lahko olja in maziva strdijo. Zato pred uporabo stroja odstranite strjeno olje ali mazila.
2. Stroj je temeljite pregledan in preizkušen preden zapusti tovarno. Med transportom lahko pride do pretresanja in s tem do premikov delov. Zato preden stroj poženete, ročno preiskusite njegovo delovanje, pri tem mora biti gibanje lahkotno in brez ropotanja.
3. Stroja ne uporabljajte preden nalijete olje.
4. Ob normalnem delovanju stroja se pogonsko kolo vrti v nasprotni smeri urinega kazalca (gledano s strani stroja).

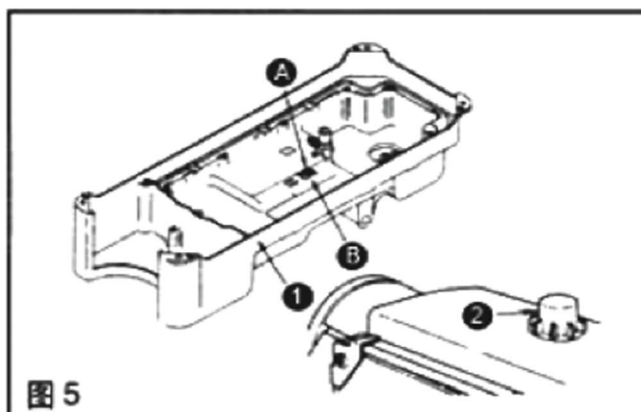
2. Tehnične specifikacije stroja

	Standardni	Debeli materiali
Material	Lahki / srednje debeli materiali	Srednje debeli / debeli materiali
Hitrost šivanja (MAX)	5000 vbodov na min	3000 vbodov na min
Maksimalna dolžina šiva	4mm	5mm
Višina dviga tačke	Ročni dvig tačke 6mm / Kolenski dvig tačke 13mm	
Igle	Dbx1 9# - 18#	Dpx5 16# - 18#
Moč motorja	380V / 560W	220V / 560W
Višina avtomatskega dviga tačke	6mm	9.3mm

3. Mazanje stroja

1. Informacije o mazanju stroja

- 1) Napolnite posodo za olje (1) z oljem za šivalne stroje, do oznake A na posodi.
- 2) Kadar se nivo olja spusti pod oznako B, ga dolijte.
- 3) Če je nivo olja primeren boste to lahko videli skozi okence za olje na stroju (2).

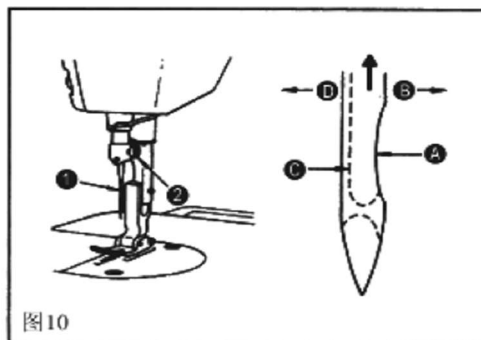


4. Vstavljanje igle

PRED VSTAVLJANJEM IGLE OBVEZNO IZKLOPITE STROJ!

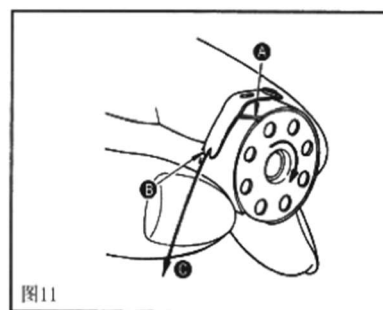
Izberite primerno iglo glede na debelino in na vrsto materiala ki ga uporabljate.

- 1) Pogonsko kolo obračajte dokler igelna os ni v najvišji poziciji.
- 2) Odvijte vijak (2) in držite iglo tako da je stran igle z zarezo za lovilec (A) obrnjena v desno.
- 3) Iglo vstavite v držalo igle in jo potisnite povsem navzgor kolikor lahko.
- 4) Trdno privijte vijak držala igle (2).



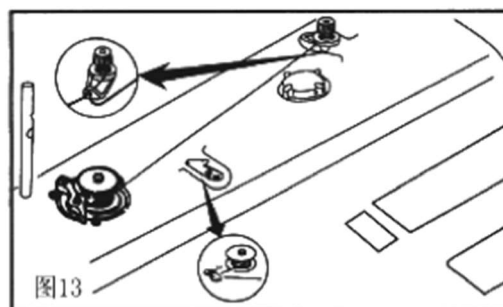
5. Vstavljanje vretena v čolniček

- 1) Vreteno držite tako da se sukanec odvija v smeri urinega kazalca (v desno) in ga vstavite v čolniček.
- 2) Sukanec potegnite skozi zarezo (A) in ga povlecite ven. S tem boste potegnili sukanec pod vzmet (B).
- 3) Povlecite sukanec in preverite da se sukanec vrti v smeri urinega kazalca.



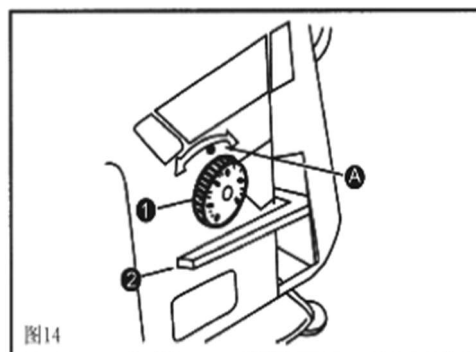
6. Navijanje vretena

- 1) Napeljite sukanec do navijalca vretena.
- 2) Namestite vreteno na navijalec vretena in z roko navijte nekaj krogov okoli vretena.
- 3) Potisnite ustavljalca navijanja vretena v levo (na vreteno) in poženite stroj.
- 4) Ustavljalca navijanja vretenja bo samodejno ustavil navijanje ko bo vreteno navito.



7. Spreminjanje dolžine šiva

- 1) Nad ročico za zatrdjevanje (2), se nahaja vrtljiv gumb za nastavljanje dolžine šiva (1). Nastavljena dolžina je prikazana pod oznako (A) na stroju.
- 2) Dolžina šivov je podana v milimetrih.
- 3) Če želite zmanjšati dolžino šivov to storite tako, da potisnete ročico za vzratno šivanje (2) navzdol in nato zavrtite gumb za dolžino šivov (1) na manjšo vrednost (enako velja za povečevanje dolžine šiva).



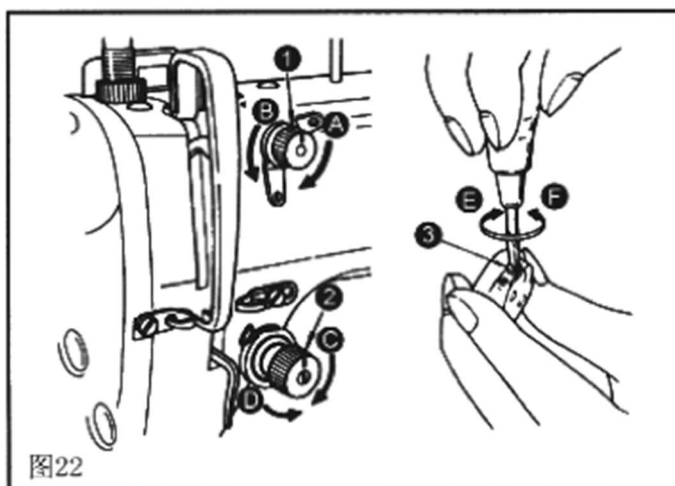
8. Prilagajanje napetosti sukanca

1. Prilagajanje napetosti igelnega sukanca

- 1) Če boste povečali napetost (v smeri urinega kazalca) sukanca na zgornjem vijaku (1) boste s tem zmanjšali dolžino igelnega sukanca ki ostane po odrezu sukanca.
- 2) Če pa boste zmanjšali napetost na zgornjem vijaku (1), pa bo dolžina sukanca ki ostane po odrezu daljša.
- 3) Če boste spodnji vijak (2) vrteli v smeri urinega kazalca, boste s tem povečali napetost igelnega sukanca.
- 4) Če boste spodnji vijak vrteli (2) v nasprotni smeri urinega kazalca, boste s tem zmanjšali napetost igelnega sukanca.

2. Prilagajanje napetosti spodnjega sukanca

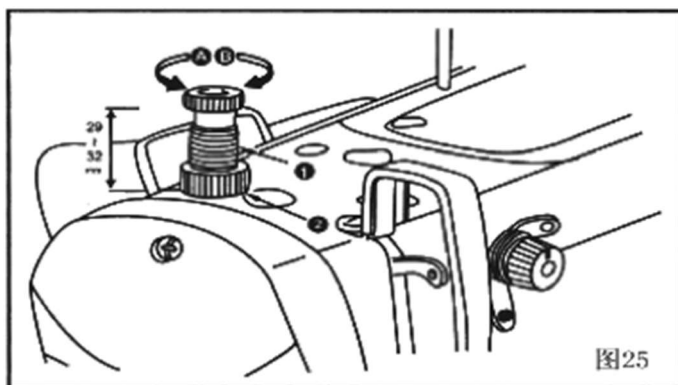
- 1) Če boste na čolničku privili vijak (3), ki se nahaja na vzmeti privili v smeri urinega kazalca, se bo napetost spodnjega sukanca povečala.
- 2) Če pa boste ta vijak (3) odvili v smeri urinega kazalca, se bo napetost spodnjega sukanca zmanjšala.



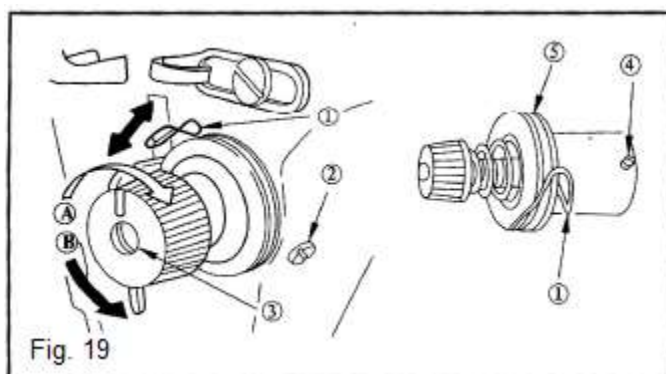
9. Prilagajanje pritiska tačke

Vijak ki se nahaja na vrhu stroja je namenjen prilagajanju pritiska tačke. Pri tem velja:

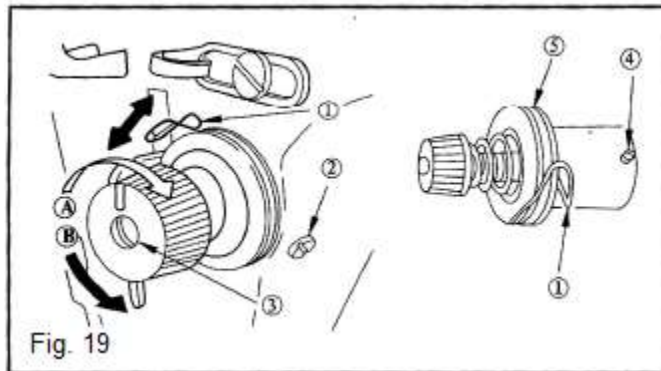
- 1) Pritisk tačke lahko povečate tako, da odvijete matico (2) in privijete vijak (1) v smeri urinega kazalca (poglabljanje vijaka v stroj), med tem ko držite spodnjo matico (2). Nato matico (2) ponovno privijete v smeri urinega kazalca (proti stroju navzdol).
- 2) Pritisk tačke lahko tudi zmanjšate. To storite tako da odvijete matico (2) in odvijete vijak (1) v nasprotni smeri urinega kazalca (dvig vijaka iz stroja), med tem ko držite spodnjo matico (2). Nato matico (2) ponovno privijete v smeri urinega kazalca (proti stroju navzdol).
- 3) Za šivanje navadnih materialov je primerna nastavitev vijaka med 29 in 30mm (višina vijaka iz stroja) (pritisk tačke 5kg).



10. Nastavitev vzmeti napetosti (samo pooblašeni servis)

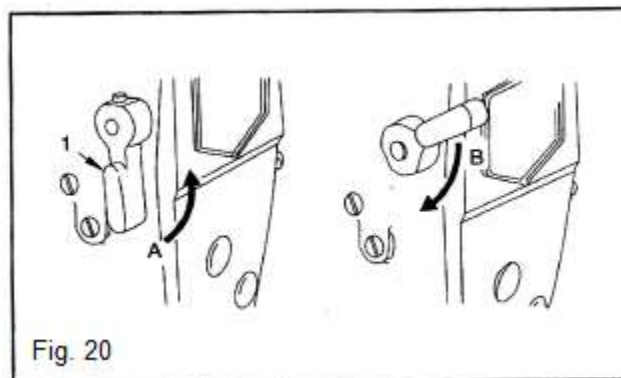


1. Spreminjanje višine vzmeti (1):
 - 1) Odvij vijak (2).
 - 2) Ko obrnete gumb za napetost v desno (3) se bo vzmet povišala.
 - 3) Ko obrnete gumb za napetost v levo (3) se bo vzmet zmanjšala.
2. Spreminjanje napetosti v vzmeti (1):
 - 1) Odvijte vijak (2) in odstranite kompletno napetost iz glave stroja.
 - 2) Odvijte vijak (4).
 - 3) Ko boste obrnili vzmet (3) v desno, se bo napetost povečala.
 - 4) Ko boste obrnili vzmet (3) v levo, se bo napetost zmanjšala.

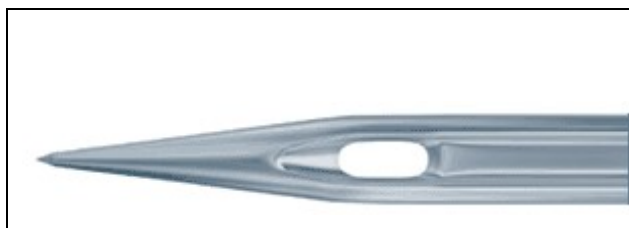


11. Ročni dvig tačke

1. Če želite dvigniti tačko, morate ročico potisniti v smeri A.
2. Tačka se bo dvignila 5,2mm in ustavila..
3. Tačka bo šla v prvotno pozicijo, ko boste premaknili tačko v smeri B.
4. Z uporabo kolenskega dviga tačke se le ta dvigne 10mm, po dodatni nastavitvi do 13mm.



Vprašajte svojega dobavitelja:



Konica igle glede na material, ki se šiva:

R – okrogla standardna konica za standardne materiale

SES – konica primerna za raztegljive materiale, kot so jersey, elastična volna, itd.

	<p>SPIRIT 2</p> <p>Ne strupen, ne obarva, brez vonja, brezbarvno olje, nevtralen za plastiko. Odlično za mazanje šivalnih strojev (šivalnih, overlock, iberdekov, itd), igel in drugih mehanizmov v tekstilni industriji. Priporočamo ga kot agent za lažje zdrsavanje in zaščito pred lepljenjem plastičnih in gumi izdelkov.</p>
---	---

OPOZORILNI ZNAKI NA STROJU



OPOZORILO!

Premikajoči se dele lahko povzročijo poškodbo.

Uporabljajte šivalni stroj upoštevajoč varnostna navodila. Stroj izklopite pred vdevanjem sukanca na stroj, pred menjavo čolnička in vretena, pred menjavo šivalne igle, pred čiščenjem!!!

Opozorilni znak se nahaja v obliki rumene nalepke na šivalnem stroju.

IZJAVA O SKLADNOSTI

Dobavitelj:

Strima Sp. z o.o.
Swadzim, st. Poznańska 54
62-080 Tarnowo Podgórne, Poljska

Izjavljamo, da je sledeči proizvod

Šivalni stroj

model A8000

katere se ta izjava nanaša, v skladu z naslednjimi direktivami:

Strojna direktiva: 2006/42/EC

Niskonapetostna direktiva: 2014/35/EU

Harmonizirani standard se uporablja: EN 60204-31:2013